

# 民具マンスリー

第 27 卷 3 号

第一九九四年六月十日発行(毎月一回十日発行)  
第一九九二年七月三号(通巻三一五)

一九九四年六月十日発行(毎月一回十日発行)

中国・江南の渡り職人についての断章……菅

豊(19)

東京のラオヤの仕事とその周辺  
友野千鶴子(1)

神奈川大学日本常民文化研究所

編集  
発行  
神奈川大学日本常民文化研究所  
印刷所  
神奈川新聞社出版局  
發行所  
神奈川大学  
横浜市神奈川区六角橋  
電話  
〔0482〕566-1332〇  
郵便番号  
221-0051  
振込口座  
0051-133220  
購読年会費  
定価  
三五〇〇円(送料含)

民具マンスリー  
第二七卷三号

一九九四年六月五日印刷  
一九九四年六月十日発行

(注9) 中島嘉一郎日記「年代帳」明治35—昭和14年による。

(注10) 雅首・吸口やノベギセル製作を職人間では「ませる製作」といっているが、「ませる」の語は一本の固体としてのませるも指すためまさらわしい。このため、本稿では可能な限り「雅首・吸口・ノベギセルの製作」等細かく表記する。

(注11) 中島嘉一郎日記「伊勢參宮日記帳」大正4年  
(注12) 「7日の市に出てかけた。」という  
(注13) 富士裾野から仕入れていたがズルムキといふラオ竹用に竹の皮を剥ぐ商売の人が平成2年、採算が合わないのでやめてしまい駐車場に転業してしまった。このことは留四郎だけでなく、数少ないきせる関係の職人にとつて大きな問題だつたらしい。特別に作る旨申し出もあった様子だが、一方本作らないと手間にならないはずなので断つてゐるところ。

(注14) 「箱根山に向ひながら仕入れていた」という。(注13参照)  
(注15) 近年の留四郎の写真や報告書のイラストでは(写真21)のようにカマが乗

## 調査報告研究ノート他 13

### 中国・江南の渡り職人についての断章

#### 菅 豊

国立歴史民俗博物館

入口まで出迎えに来ていた。初対面の私

と挨拶もそこそこに、彼は早速自分の家へと案内してくれた。細く暗い路地を歩いていくと、あちこちから放し飼いにされている二ワトリが飛び出してくる。二ワトリは調査中最も関心を持つていた対象だけに、ハリヒドリばかり写真を撮り始めた。余りにも熱中し過ぎたのか、王氏のせつづくような視線が私に注がれていって彼の後を足早についていった。

狭い門をくぐると彼の家の中庭に出た。王氏は強い日差しを避けて、風の通間部では鳥獣狩猟が行われていた。私はいて調査するつもりであった。鳥石呂に着くと、調査に協力してくれた王行海氏が既に村の予定になっていた王行海氏が既に村の

ある渡り職人と出合った。

一九九二年九月一日、私は中国浙江省寧波市北侖区溪東村鳥石呂にいた。鳥石呂は寧波市の中心部より東に約二四キ離れた、太白山の麓の一小村である。人口一五三名、戸数四八戸の村は、山麓の中に隠れるようにして立地している。集落の谷間に広がる耕作地では縮作とともに果樹栽培が行われており、また背後の山

のまま差し込む、温めてシメイタでしく故障することがあり、また、カマに水を入れて乗せるとラオグルマの日本もかなり違ってくるため最近はあまり積んで歩かない様子である。仕事に使つ材料を温め、湯を沸かし、その蒸氣で笛を鳴らし客に來訪を告げたりオヤのアーレードマークのようなものであるが、上記の理由で笛が騒音扱いされる場合もある(1)から持ち歩かない。七輪で代用している。また、カマが乗るといふオグルマの屋根の上に煙出しの煙突と笛(大笛・小笛)が突き出して見える。同様なカマの資料がある(2)と塙の博物館に収蔵されている。

(注16) 写真では暖をとるために七輪で温めているが、ラオガマの焚き口の火を普段使うことが多かった(注15参照)。

(注17) 江戸東京博物館で収蔵している留四郎作のラオギセル製作工程資料を見るところ、竹の根元に近いより太い方を雅首側に使っており、留四郎使用の雅首・吸口の多くが新潟産のクダリギセルで「竹ヶ」と呼ばれる雅首の太さが吸口の太さに比べ少し太いものだからである。

(注18) 雅首に差し込む前にラオを温めてそ  
／参考文献  
たばこと塙の博物館「日本の喫煙風俗と喫煙具」平成元年  
たばこと塙の博物館「ませる」昭和63年  
三谷一馬「江戸職人図鑑」昭和59年 立風書房  
三谷一馬「定本江戸商売図鑑」昭和61年 立風書房  
『伝習器』昭和44年 岩波書店  
『日本国語大辞典』1988.7 小学館  
『日本民俗事典』昭和47年 大塚民俗学会  
東京都江戸東京博物館企画・制作・ビデオ  
(LD)「羅字屋」1992年 (株)民族文化映像研究所製作

茶を用意している。私は長いすに腰かけ、彼の仕事が一段落するのを待っていた。ふと気つくと私たちの背後で一人の青年が一生懸命竹を削っている。何か竹細工でもやっているのであろうか、王氏に尋ねたところ、寝台の上に敷くじざを作つてゐるといふだとう。このじざは箇席と呼ばれるもので、浙江省地域では夏場の寝具としてボピュラーなものである。

ちょうど日本で、暑さと汗のべつつきを避けるためイグサのじざを敷いて寝るのに似ている。青年は風体変わつた外国人が来ていることを少しも気に留めぬように、黙々と竹を削つてゐた。

家の主人である王氏に調査の趣旨を告げ、具体的に話を伺う前に、彼の銅育している動物たちを見せてもらつた。中庭の片隅にある小さく簡便な二ワトリ小屋を見せてもらい、計測と写真撮影を行つた。ついでに仕事に熱中する青年の姿も撮り、外を闊歩しているはずの二ワトリを探しに家の裏へまわつた。放

し銅いにしているとはいうものの、その所有者は二ワトリたちの大まかな行動範囲を把握しているようで、その技術に興味を引かれていた訳であるが、やはり王氏は迷うことなく自分の二ワトリたちを見つけ出す。私は、地面に落ちている野菜の屑などを啄好み歩く二ワトリを、懲りもなく再び写真を撮り始めた。すると背後で何やら、口論めいたやりとりが始まつた。ふり返ると、そこには先程の青年が一枚の紙を手に持ち、通訳に必死になにかを訴えかけている。

つき撮った写真が欲しいとのことであります。私は王氏へのお礼の写真と共ににお送りする旨返答したのですが、それでも彼は納得しないようである。青年は一枚の紙を私に渡し、自分宛に送つてもらいたいと懇願し続けている。なんだ王氏の家族ではなかつたのかと私は思ひ、帳面を破つてきたような一枚の紙にふと目をやると、そこには次ののような住所と名前が書

市周辺を半年間歩いた。彼は、北は山東、河南、河北省、西は山西、陝西省、東は上海市、江蘇省、南は浙江、江西省の広い範囲を渡り歩いたことがあるが、主に原材料となる毛竹（モウソウタケ）<sup>マオツ</sup>が多くある浙江、江西、江蘇省を回る。幾戸が渡り歩く土地を選択する場合、この毛竹の有無ということが重要なファクターとなり、それ以外にも仕事仲間からの情報が行き先決定に大きく影響する。

陳氏は今年に入つて、山西省太原市周辺を回つていた。そこには竹が少ないの  
で、故郷から水竹<sup>スイシキ</sup>を持ち込んで、北方の裏台に合わせ大きめの箆席を作つた。六  
月末には一期作の稻刈りと二期作の田植えをするために、故郷に戻つたが、その  
時他の仕事仲間から浙江省の海岸沿いといふ話を聞き寧波市周辺にやつて來た。

篾匠は男女一名ずつが組み、多ければ五、六組が一緒に渡り歩く。陳氏は今回だけは単独一組で移動していた。陳氏のペー

卷之三

この青年、陳金明氏は、一九六六年九月二八日生まれというから、年の頃は二〇才台後半の若者である。彼の従事している仕事は一般に箋匠シナヤンと呼ばれ、かなり広い範囲を移動し稼ぐ、渡り職人である。箋匠は元来、竹製品を広く製作する細工職人であった。例えば、一〇年ほど前までは、米を運搬する籠櫃ロウバン、魚伏せ籠魚罩イツザなども作っていた。だが現在ではそれら

閑むりを持っている。但し、この仕事は専業ではなく、稻作とわずかな畠作も兼業している。陳氏の村では、一人当たり水田一公亩（アール）、畠地〇・三公亩の土地を分配されているという。

トナー王小風氏（一九六八年七月三〇日生）は、陳氏の妻の妹である。彼女は私が調査に訪れた時には、王行海氏の作業小屋の中で静かに箂簾を編んでいた。箂簾の男女は作業を分担する。男性は上把うぱと呼ばれ、丸のままの竹を割り、削って箂簾の材料作りを担う。一方、下把と呼ばれる女性は、それを編み込んでいく。移動経路の決定、取り引き先の確保、值段交渉などは男性の上把が行う。この上把と下把の組み方については明確にできなかつたが、どうやら必ずしも親族がらみで組まれるものではなく、一旅毎に仲間で話し合つて決定されるようである。ちなみに、この時陳氏の妻は、別の男性と組んで移動していた。陳氏と義妹は、売上げを六対四で分けるといふが、出発前に決めている。

つかつた。依頼されるとすぐに粗段の交渉である。陳氏は幅四・五尺（約一・五メートル）以上のものは一〇元で契約をとる。最初の家では、大きめの箆蓆を二枚注文され、箆蓆代五〇元と、材料の竹を入手する上り、三泊の宿泊、食事の便宜を图ることを条件に契約した。陳氏たちは三〇キロ以上の重さになる箆蓆作りの道具類を持ち歩いているものの、材料の竹はないため依頼者がこれを調達する。次の依頼者は最初の依頼者が紹介した。このように家を回るうちに、次の客を紹介してもらい順に回る。王行海氏の家にたどり着くまでに六軒、長いといふて一週間（箆蓆七枚）滞在し、仕事を続けた。王行海氏の家には彼の弟からの紹介でやつてき

陳氏は七月下旬義妹と共に王祠村を出た。バス、列車を乗り継ぎ鳥石呑近在の豊華に三日がかりで到着し、後は箾蓆で欲しい人はいか声をかけながら歩き

始めると早速 篠簾製作の依頼者ばかりが連絡が入り、忙しくなった。依頼されるとすぐに粗段の交渉である。陳氏は幅四・五尺（約一・五メートル）以上のものは二三十五元、それより小さいものは二〇元で契約をとる。最初の家では、大きめの篠簾を一枚注文され、篠席代五〇元と、材料の竹を入手する」と、三泊の宿泊、食事の便宜を図ることを条件に契約した。陳氏たちは三〇キロ以上の重さになる篠簾作りの道具類を持ち歩いているものの、材料の竹はないため依頼者がこれを調達する。次の依頼者は最初の依頼者が紹介した。このように家を回るうちに、次の客を紹介してもらい順に回る。王行海氏の家にたどり着くまでに六軒、長いところでは一週間（篠席七枚）滞在し、仕事を続けた。王行海氏の家には彼の弟からの紹介でやつてきましたという。ここでは三泊篠簾三枚の契約を結んでいる。あと三か月程この地を巡回して帰郷する予定である。

し銅いにしているとほいうものの、その所有者は二ワトリたちの大まかな行動範

あるどうじつか、この村の人間でもなく、なんと隣の省からやつて来た男だったのである。後でわかつたことであるが、安徽省怀寧県は、この鳥石岳から直線にしても五〇〇キロ以上もあり、到底一、二日では往来できぬほど離れている。そのような遠郷の地よりたどり着いた男に興味

の需要はほとんどなくなり、箆席の注文を受けるのが中心になつてゐる。中国でも近代化にともない、化学製品素材の利用が進展してきているが、箆席に関しては未だ竹製を良しとする風がある。

陳氏は八才の頃から一七才まで、故郷で仕事を習つた。同じ箆匠である父親がその師匠となり、父が渡り職人として家を空けていた時は、親族中の先輩格に当

團を把握しているようで、その技術に興味を引かれていた訳であるが、やはり王氏は迷つことなく自分の二ワトリたちを見つけ出す。私は、地面に落ちている野菜の屑などを啄ばみ歩く二ワトリを、性慾りもなく再び写真を撮り始めた。すると背後で何やら、口論めいたやりとりが始まった。ふり返ると、そこには先程の青年が一枚の紙を手に持ち、通訳に必死になにかを訴えかけている。

通訳に何事かと尋ねると、どうやらそれを撮った写真が欲しいとのことである。私は王氏へのお礼の写真と共にお送りする旨返答したのだが、それでも彼は納得しないようである。青年は一枚の紙を私に渡し、自分宛に送つてもらいたいと懇願し続けている。なんだ王氏の家族ではなかつたのかと私は思い、帳面を破つてきたような一枚の紙にふと目をやると、そこには次のようないくつかの書

陳氏は七月下旬義妹と共に王祠村を出た。バス、列車を乗り継ぎ鳥石呂近在の豊華に三日がかりで到着し、後は箇席で

たといふ。ソルでは三泊箇蓆三枚の契約を結んでゐる。あと三か月程この地を巡回して帰郷する予定である。

欲しい人はいか声をかけながら歩き

上把の工程

先に述べたように、竹を割り薄く剥し、一定幅のひも状（箆といふ）にするまで（箆篠）が上把の仕事である。材料となる毛竹は烏石舌では村が管理しており、王行海氏が買い取って入手した。毛竹の価格は一公斤（キロ）〇・一三角で、一本約五元位になる。

上把はまず竹の枝葉を落とし、先端部と根本を鋸条（鋸）で切り取り、長さ一丈三尺（約四・三メートル）に揃える。これに箆刀（竹細工用の小型の鉈）で切れ込みを入れ、四つに割る。箆刀でそれを更に半分にし、内側の節を削り取る。それから割り続けて、一本の竹を三三二本の竹片にする。次に、この竹片の幅を揃えるために匀刀（かんな状の道具）で縁を削り上げ、これを薄く剥す。この際、壁箆机（ビームナー）という手回しの剥離機にかけるが、これは力を締めつけるねじを調節する（ビーム）によって、剥ぐ厚さを変えられるようになっている。こう浙江省などには毛竹が豊富にあるため、厚めの箆にする

ことができるが、その少ないところではできるかぎり薄くして、箆の数を増やす。今回の箆席は、毛竹の表面と内側の各層をそぎ捨てたものを、さらに四層に剥して使っていた。要するに一本の毛竹から、三二×四＝一二八本の箆をとつたことになる。通常は、七層に薄く剥離保するといつ。当然、箆は厚いほど丈夫で、箆席にした時に長持ちするわけで、今日は通常の一・七五倍の原材料を贅沢に使っていたことになる。箆は、竹の表面に近い程弾力があって、材質的に良いとされる。陳氏の故郷の安徽省では水竹という細竹しかないのに、六層までしか剥離できない。

削り終えた箆は締めて束ね、柔らかくするために沸騰した湯で三〇分程度煮込む。その後軽く干して、表面のささくれを取るために、匀刀（クニヤ）で削り仕上げる。この後上把は下把に仕事を預ける。

#### 下把の工程

下把が箆席を編む作業を、打席（アシタツ）といふ。箆席の場合、素材の纖維を糸化することによって、箆席に当たるもの（フランジ）を横筋（ヨコスジ）、偶数の横筋と交互に手で持ち上げ、真筋（マジン）を直交に通し編んでいく。この組織による。経糸にあたるもの（フランジ）がないため、編み方は單純な平織り、平行して縫打ち具で、古くから織物に使われる刀杼（カミナリ）と類似した道具である。

編む時には中心から外に向けて編み始める。経糸と緯糸は箆席の縦辺と横辺に竹席（カキザカ）は、割竹の一方を削りちょうど刀状にした縫打ち具で、古くから織物に使われる刀杼と類似した道具である。

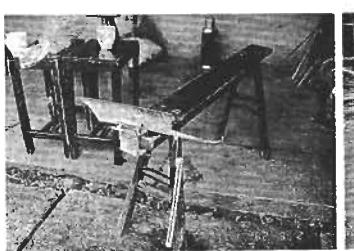
四五度になるように作られる。つまり編み目の対角線と平行して箆席の辺は構成されるわけである。従って完成した箆席の目は斜めになっている。箆席の各辺の長さは、尺子（シラス）（竹定規）で計っていく。編むのにかかる時間は、箆の幅によつても変わる。一寸幅（約三・三センチ）に九本の箆が入るのを九皮、八本入の



1. 鋸条（鋸）で竹を切りそろえる



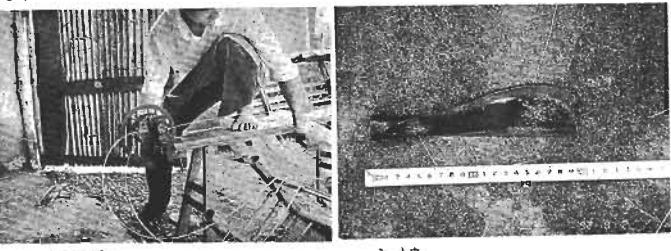
5. 匀刀で竹の縁を削る



8. 刮刀



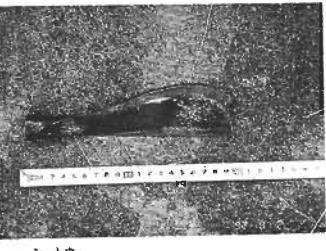
9. 刮刀で仕上げる



6. 剪箆机で竹を薄く剥ぐ



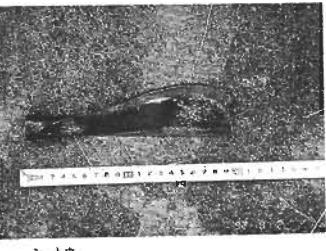
2. 箆刀



3. 箆刀で竹を割り、削る



4. 匀刀



7. 箆を煮る



10. 筏席で編み上げる

下把が箆席を編む作業を、打席（アシタツ）といふ。箆席の場合、素材の纖維を糸化することによって、箆席に当たるもの（フランジ）を横筋（ヨコスジ）、偶数の横筋と交互に手で持ち上げ、真筋（マジン）を直交に通し編んでいく。この組織による。経糸にあたるもの（フランジ）がないため、編み方は單純な平織り、平行して縫打ち具で、古くから織物に使われる刀杼（カミナリ）と類似した道具である。

編む時には中心から外に向けて編み始める。経糸と緯糸は箆席の縦辺と横辺に竹席（カキザカ）は、割竹の一方を削りちょうど刀状にした縫打ち具で、古くから織物に使われる刀杼（カミナリ）と類似した道具である。

四五度になるように作られる。つまり編み目の対角線と平行して箆席の辺は構成されるわけである。従って完成した箆席の目は斜めになっている。箆席の各辺の長さは、尺子（シラス）（竹定規）で計っていく。編むのにかかる時間は、箆の幅によつても変わる。一寸幅（約三・三センチ）に九本の箆が入るのを九皮、八本入の

